

Шкаф управления электростанцией 1 степени автоматизации

Пульт управления дизель-генераторной установкой типа ШУДГ-1-XXX (в дальнейшем по тексту "Шкаф управления") разработан на базе контроллера дизель-генераторных установок DKG-317 и предназначен для автоматического управления дизельной электростанцией и передачи электроэнергии потребителю.

Пульт управления обеспечивает:

- Аварийную защиту ДГУ и сигнализацию по следующим параметрам:
 - Перегрев жидкостей дизеля (масло, тосол);
 - Снижение давления масла в системе смазки;
 - Превышение оборотов дизеля (разнос);
 - Снижение оборотов дизеля(непредвиденная остановка);
- Защиту генератора при перезагрузке и коротком замыкании в цепях нагрузки;
- Ручной запуск и остановка станции.

Модель	Мощность, кВт	Напряжение, В	Сила тока, А	Габариты		
				Длина, мм	Высота, мм	Ширина, мм
ШУДГ-1-8	8	380	14.4	650	500	220
ШУДГ-1-16	16	380	28.8	650	500	220
ШУДГ-1-30	30	380	54	650	500	220
ШУДГ-1-50	50	380	90	650	500	220
ШУДГ-1-60	60	380	108	650	500	220
ШУДГ-1-100	100	380	180	650	500	220
ШУДГ-1-150	150	380	270	650	500	220
ШУДГ-1-200	200	380	360	650	500	220
ШУДГ-1-315	315	380	450	800	650	250

Шкаф управления электростанцией 2 степени автоматизации

Пульт управления дизель-генераторной установкой типа ШУДГ-2-XXX (в дальнейшем по тексту "Шкаф управления") разработан на базе контроллера дизель-генераторных установок GC-1F фирмы "DEIF" и предназначен для автоматического управления дизельной электростанцией и передачи электроэнергии потребителю.

Пульт управления обеспечивает:

- Автоматический запуск дизель-генераторной установки(ДГУ) и подключение нагрузки к генератору при исчезновении или отклонении параметров напряжения основной сети;
- Автоматическая остановка ДГУ и переключение питания от основной сети при восстановлении напряжения;
- Выполнение операций пп 1) и 2) оператором с помощью органов управления передней панели шкафа;
- Аварийную защиту ДГУ и сигнализацию по следующим параметрам:
 - Перегрев жидкостей дизеля (масло, тосол);
 - Снижение давления масла в системе смазки;
 - Превышение оборотов дизеля (разнос);
 - Снижение оборотов дизеля(непредвиденная остановка);
 - Снижение/превышение напряжения/частоты сети генератора;
- Защиту генератора при перезагрузке и коротком замыкании в цепях нагрузки;
- Дистанционный пуск и остановка ДГУ.

Модель	Мощность, кВт	Напряжение, В	Сила тока, А	Габариты		
				Длина, мм	Высота, мм	Ширина, мм
ШУДГ-2-8	8	380	14.4	650	500	220
ШУДГ-2-16	16	380	28.8	650	500	220
ШУДГ-2-30	30	380	54	650	500	220
ШУДГ-2-50	50	380	90	650	500	220
ШУДГ-2-60	60	380	108	650	500	220
ШУДГ-2-100	100	380	180	650	500	220
ШУДГ-2-150	150	380	270	650	500	220
ШУДГ-2-200	200	380	360	650	500	220
ШУДГ-2-315	315	380	567	800	650	250

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: mst@nt-rt.ru
www.master.nt-rt.ru

Шкаф управления электростанцией 3 степени автоматизации

Шкаф управления дизель-генераторной установкой типа ШУДГ-3-XXX (в дальнейшем по тексту "Шкаф управления") разработан на базе контроллера дизель-генераторных установок GC-1F фирмы "DEIF" и предназначен для автоматического управления дизельной электростанцией и передачи электроэнергии потребителю.

Пульт управления обеспечивает:

- Автоматический запуск дизель-генераторной установки(ДГУ) и подключение нагрузки к генератору при исчезновении или отклонении параметров напряжения основной сети;
- Автоматическая остановка ДГУ и переключение питания от основной сети при восстановлении напряжения;
- Выполнение операций пп 1) и 2) оператором с помощью органов управления передней панели шкафа;
- Аварийную защиту ДГУ и сигнализацию по следующим параметрам:
 - Перегрев жидкостей дизеля (масло, тосол);
 - Снижение давления масла в системе смазки;
 - Превышение оборотов дизеля (разнос);
 - Снижение оборотов дизеля(непредвиденная остановка);
 - Снижение/превышение напряжения/частоты сети генератора;
- Защиту генератора при перезагрузке и коротком замыкании в цепях нагрузки;
- Дистанционный пуск и остановка ДГУ.

Модель	Мощность, кВт	Напряжение, В	Сила тока, А	Габариты		
				Длина, мм	Высота, мм	Ширина, мм
ШУДГ-3-8	8	380	14.4	650	500	220
ШУДГ-3-16	16	380	28.8	650	500	220
ШУДГ-3-30	30	380	54	650	500	220
ШУДГ-3-50	50	380	90	650	500	220
ШУДГ-3-60	60	380	108	650	500	220
ШУДГ-3-100	100	380	180	650	500	220
ШУДГ-3-150	150	380	270	650	500	220
ШУДГ-3-200	200	380	360	650	500	220
ШУДГ-3-315	315	380	587	800	650	250

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: mst@nt-rt.ru
www.master.nt-rt.ru

Шкаф управления параллельной работой электростанции

Системы управления обеспечивают измерение и индикацию рабочих параметров двигателя и качества вырабатываемой электроэнергии, управление и аварийную защиту любых дизельных электроагрегатов 1-3 степени автоматизации по ГОСТ Р 50783-95, используемых в качестве основного и резервного источника электрической энергии. Для обеспечения параллельной работы дизельных электростанций между собой и с сетью, системы управления аппаратно реализованы на базе контроллеров AGC фирмы "DEIF" и изготавливаются по техническому заданию заказчика.

Функции системы управления:

- Автономный режим работы энергоустановки;
- Автоматический запуск при исчезновении сетевого напряжения;
- Управление процессом автоматической синхронизации;
- Ограничение максимальной мощности;
- Распределение нагрузки (активной и реактивной) на работающих установках;
- Двухуровневая защита от повышения тока;
- Защита от реверсивной мощности;
- Динамическая и статическая синхронизация.

Энергокомплекс, работающий в автономном режиме

В энергокомплексе, имеющем в своем составе до 16-ти генераторных агрегатов, блоки AGC осуществляют автоматическое управление включением или отключением отдельных электроагрегатов в зависимости от потребляемой нагрузки.

Работа энергокомплекса может осуществляться по требованию заказчика в следующих режимах:

- Автономная параллельная работа генераторов;
- Резервирование сети (с обратной синхронизацией и без);
- Фиксированная мощность при параллельной работе с сетью;
- Снятие пиков нагрузки сети;
- Перевод нагрузки с сети на генератор и обратно без обесточивания;
- Импорт/Экспорт мощности в сеть.

Автоматический ввод резерва

Автоматический ввод резерва АВР-XXX предназначен для автоматического контроля напряжения сети и при неисправности сети, подавать команду на запуск ДГУ и включение контакта генератора

Автоматический ввод резерва обеспечивает:

- Автоматический контроль напряжения сети;
- Автоматический контроль напряжения генератора.

Модель	Мощность, кВт	Напряжение, В	Сила тока, А	Габариты		
				Длина, мм	Высота, мм	Ширина, мм
АВР-8	8	380	14.4	650	500	220
АВР-16	16	380	28.8	650	500	220
АВР-30	30	380	54	650	500	220
АВР-50	50	380	90	800	650	250
АВР-60	60	380	108	800	650	250
АВР-100	100	380	180	800	650	250
АВР-150	150	380	270	--	--	--
АВР-200	200	380	360	1000	650	285
АВР-250	250	380	450	--	--	--
АВР-315	315	380	450	1800	800	400

Шкаф управления подкачкой топлива

Шкаф управления подкачкой топлива ШУПТ (в дальнейшем по тексту "Шкаф управления") разработан на базе контроллера LOGO и предназначен для автоматического управления подачи топлива дизель генераторной электростанции.

Шкаф управления подкачкой топлива обеспечивает:

- Автоматическую подачу топлива дизель-генераторной установки(ДГУ);
- Автоматическую остановку подкачки топлива ДГУ при заполнении до максимального уровня или переливу топлива;
- Автоматическую остановку подкачки топлива ДГУ в случае отказа насоса по установленному времени подкачки топлива;
- Аварийную защиту подкачки топлива ДГУ по следующим параметрам:
 - Время отведенное на отключение датчика минимального уровня топлива превысило 8 минут(залипание датчика или насос не работает);
 - Снижение давления масла в системе смазки;
 - Время отведенное на подкачку топлива превысило 15 минут 30 секунд;
 - Сработал датчик максимального уровня топлива ДГУ;

Модель	Напряжение, В	Тип датчика	Габариты		
			Длина, мм	Высота, мм	Ширина, мм
ШУПТ	12-24	Контактный	--	--	--
ШУПТ	12-24	Резистивный	--	--	--